TECO Group



工廠「預知維護」與「全自動巡檢」

解決方案

在線監控 預知維護 防患未然

- 工廠馬達種類多,需健康管理,防止意外停機。
- 本公司將工廠各類型馬達,依馬達健康管理需求 ,分類為三種:

1. 常規工作馬達



這種馬達健管需求較簡單, 只需振動、溫度、健康指數 等基本健康數據*,每小時 量測上報一次,即可滿足。

*基本健康數據:包含振動、溫度、健康指數等三項。

2. 高規工作馬達



當基本健康數據查出有不良趨勢時,高規馬達還需要診斷不良原由。要執行「分析診斷<u>數據</u>*, 以需再增加<u>分析診斷數據</u>*, 才能進行。每小時上報即可。

* 分析診斷數據: 包含振動頻譜(FFT)及原始數據(Raw Data)兩項。

3. 關鍵工作馬達



健管需求分秒監控、 基本數據、趨勢告警 、不良診斷,智慧電 表等,全面資訊。



工廠中,大多數馬達都是常規工作類型,

他們的健康管理需求,只需「基本健康數據」。

一般工廠多採人工巡檢方式,維持常規馬達健康。

創新應用

「無人巡檢解決方案」

針對廠內眾多常規類型馬達,全自動提供

「基本健康數據」:振動值,溫度值及健康指數等三項。

替代傳統人工巡檢













本方案是專為工廠中馬達「振動」、「溫度」巡檢作業所設計,只要在各型馬達上,加裝特殊的振動溫度傳感器即可取得馬達的:

<u>振動值、溫度值、告警資訊、健康指數,預維時程。</u>

取得的數據可由智慧看板,以及手機即時呈現,簡單好用。

8

現在我開始為您介紹,此方案包含哪些主要元件, 了解它們是如何為運轉中的馬達,實現即時監控, 預知維護,防患未然。

即時監控

健康指數

防患未然

藍牙振動溫度傳感器

藍牙振動溫度傳感器:在馬達上安

裝傳感器VB-168,主要作用是搜

集運轉資訊。即時加以運算後,

取得 振動、溫度、健康指數等

基本健康數據。

以無線藍牙Bluetooth方式傳輸。





物聯網智慧網關



本方案的核心,無線傳輸物聯網網關AG-868,做為數據匯集、運算、上傳到智慧看板、手

機,或大數據管理平台。



無線智慧看板顯示屏

看板以燈號方式顯示全區馬達健康 狀態,區域中如有馬達告警,看板 上該馬達的燈號轉為紅燈,並顯示 告警數據,健康指數,以及發生時 間。

如果現場的環境不適合安裝電視屏 幕,也可安裝在中控室內。





專屬手機APP

移動監測

不但顯示即時振動、溫度資訊,並可取得健康指數(創新),得知 預先維護保養時程。





後台管理

中控室內安裝智慧健康管理平台,提供趨勢、告警、診斷、分析、報告..等強大管理功能。不同廠域可用電腦Web介面監控當場設備。





健康指數與預維時點(獨有,重要創新)

說明如下:

- 1. 以獨家加權計算方法,運算馬達「健康指數」與「預維時點」
- 2. 「健康指數」共分為9級別(H9極佳~ H1極差),提供給業主評估馬達健康程度:
- 準確 依據東元馬達60年以上的生產與維護大數據訂定
- 好用 健康指數 + 預維時點滿足常規工作馬達健管理需求
- 避免「過度保養」 傳統「預防保養」方式,時間到,不管馬達狀況好壞都送修。「健康指數」指出馬達健康狀態與預維時點,將大幅降低「過度保養」成本。

「健康指數」是馬達健康管理有效指標

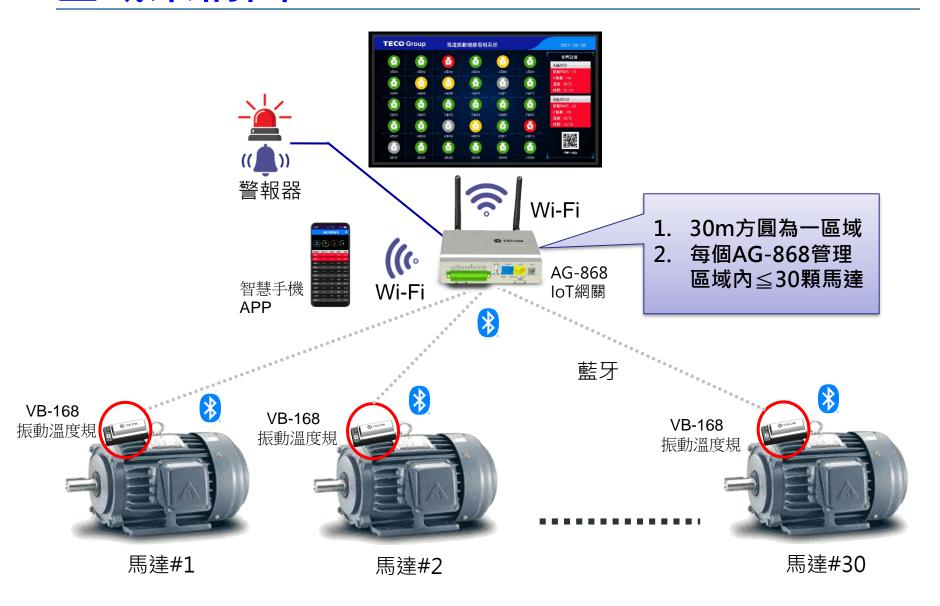
健康指數與預維時點(獨有,重要創新)



「預維時點」提供業主規劃 馬達檢測與維修的建議時間 點,是執行預知維護重要參 考時程。

介紹完本方案各項元件的功用及健康指數, 我們看一下這些元件組成系統架構

區域架構圖

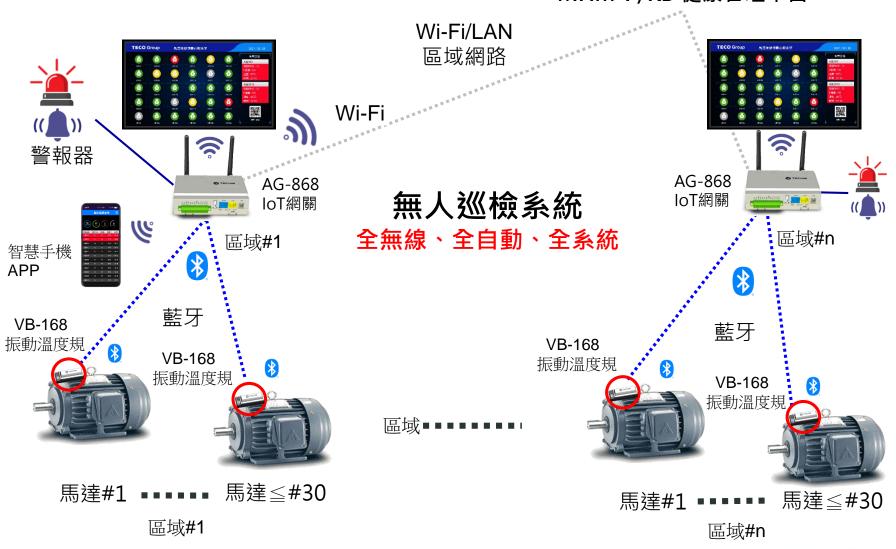


全廠多區架構圖

後臺管理 佈署



MHm-P/KB 健康管理平台





系統運作說明

- 1) 在工廠馬達安置場所,以 30m 方圓分區域。
- 2) 在區域內尋找一制高點,對區域中所有馬達具有最佳 無線傳輸路徑。在此制高點安裝智慧物聯網關 AG868。
- 3) 在區域內所有馬達上安裝特別設計之藍牙無線 振動溫度規 VB-168。每一顆VB-168 振動規與制高點上 之AG868網關以藍牙無線訊號相連。



4) 在區域內尋求一處最佳智慧看板安裝點,安裝 42" (以上) Android 聯網TV,與網關 AG868之間,以Wi-Fi 無線訊號相連。

如果工廠現場的實際環境不適合電視屏幕,連網電視可置於廠內中控室。但智慧手機仍可在現場完全掌握 馬達健康狀況。



- 5) VB-168每小時自動以藍牙連線,並上傳振動、溫度與健康 (H) 指數至AG-868網關。(等同每小時巡檢一次)。
- 6) AG-868 接收馬達振動溫度數據及健康H指數後,傳送至看板顯示,同時也可傳送到後端平台儲存,供查詢、對比和趨勢分析等應用。



- 7) 看板以燈號顯示區域內所有馬達健康狀態 · (●正常、
 - ●預警、●告警、●離線) 一目了然。
- 8) 區域中如有告警馬達,網關 AG-868 提供聲光警報,並 在看板上增加顯示項目:告警馬達振動值,溫度值,健 康指數及發生時間。

請注意:本方案中傳感器、網關與看板間,完全採用無線傳輸。這種全無線連接方式,在工廠複雜環境中,有巨大安裝優勢。





在現場也可用手機連接AG-868 網關,取得每台馬達健康狀態。 現在,介紹完「無人巡檢」方案使用方式,本方案可以在 三個場域執行:

> 現場作業

- 1. 使用者注意區域看板,查看每台馬達健康狀態,一目了然。
- 2. 在現場也可用手機連接AG-868網關,取得每台馬達健康狀態。
- 3. 有告警顯示,依據健康指數得知預知維修時點,並到告警馬達所在地,進行現地檢驗。

> 中控室作業

- 1. 安裝後台健康管理平台,則可透過電腦 Web介面監控全場,全區 馬達,健康狀態及告警狀況。
- 2. 中控室可採戰情大屏,即時顯示和監控任何一台馬達。

> 遠距作業

若有安裝雲端管理平台,在不同廠域可用電腦 Web介面監控當場設備。在辦公室、家中或異地移動中,則可透過手機接收設備告警推播,即時進行遠距監控。

三地監控,緊密不漏

可視化巡檢

安裝「無人巡檢」方案後,工廠中常規工作馬達健康狀況 可有三種 可視化檢視:



1. 現場檢視 自動巡檢看板



2. 中控檢視 MHm-P/KB 健康管理平台



3. 移動檢視 手機監控顯示

三種檢視・多元選擇



MHm-P/KB 健康管理平台 中控檢視



手機監控顯示 移動檢視



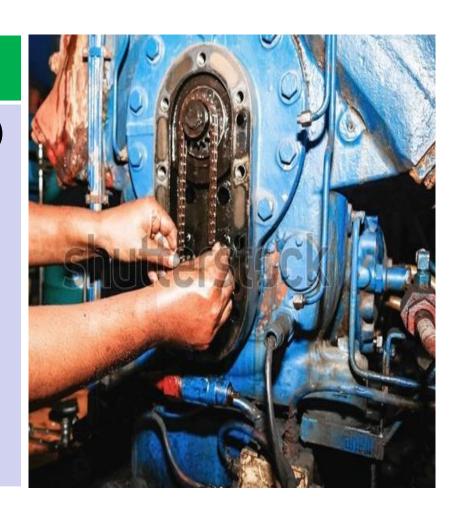
自動巡檢看板 現場檢視

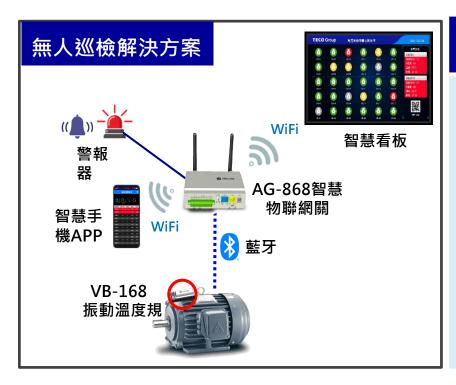
業主效益

1) 工廠中生產及廠務用馬達數量多,位置分 散,或安裝位置不便檢測,執行振動-溫度 巡檢人力是一大負擔,成本高;而且檢測 完全落實也有諸多困難。

傳統巡檢

- ✓人工量測、人工紀錄(準確性?)
- ✓ 移動時耗
- ✓特殊位置量測不易
- ✓巡檢一批,回報一批,設備健康無法全面,同步掌握
- ✓ 受檢馬達數量愈多,巡檢作業 成本可觀





無人巡檢

- ✓ 不論馬達數量、安裝位置,一概 每小時量測,上報一次 (等同巡 檢一次),而且數據保證確實
- ✓ 即時預警、告警,防止不良破口
- ✓ 馬達健康指數引導修、換、確保 馬達健康,防患未然

- 巡檢作業之中心思想就是要對工廠設備的健康能夠確實掌握。
- 人工巡檢無法全面,同步掌握,只能一次一批,非全面,非同步紀錄。
- 本方案是全自動作業,設備上只要安裝智慧傳感器,每小時全廠同步上報一次,等同全廠巡檢一次,持續執行。
- 如果工廠設備數量達500台或1,000台,本方案每小時一次, 提供500台或1,000台全面健康數據,實非人工作業所能想像 。這是核心效益。

2)本方案發揮工廠「看板管理」的優點,一目了然,簡單 又好用,工作人員不需特別培訓,即可掌握馬達運轉振 動、溫度狀態。

自動量測,數位上傳,看板顯示的健康數據保證確實。

完全取代傳統人工巡檢,大幅降低成本

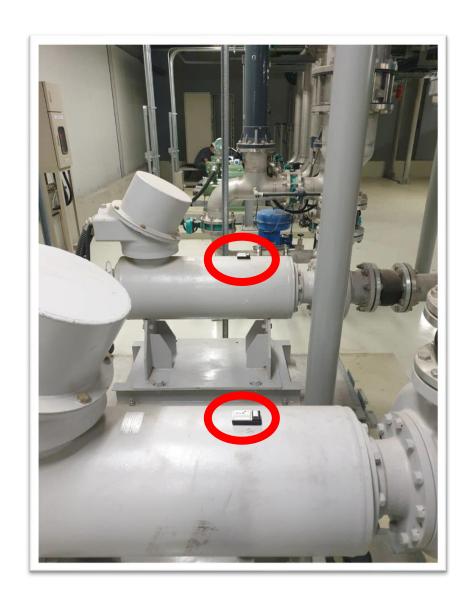
無人巡檢工廠

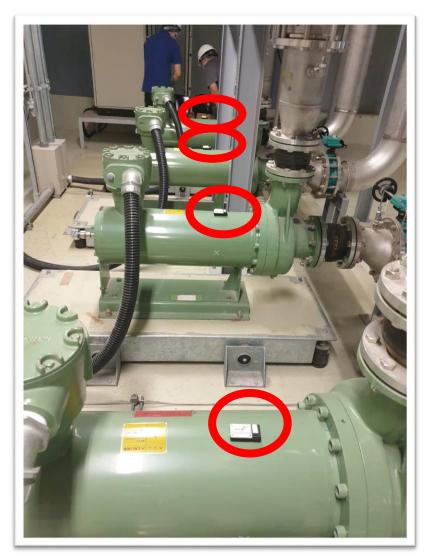
傳統人工巡檢終結者

- 用現代技術裝備,替代傳統工作模式。
- 用智能化實現無人巡檢。
- 傳感器提供數據實時回傳,中控管理取代現場檢視。

安裝實例

自動巡檢方案實裝案例 - 水泵應用





廠務與生產設備舉例 — 產線輸送帶自動巡檢應用







廠務與生產設備舉例 — 冰水主機應用

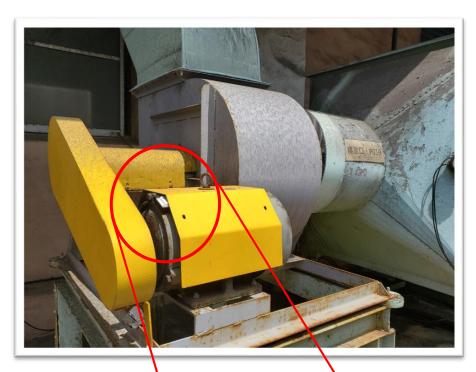






廠務與生產設備舉例-鼓風機應用







廠務與生產設備舉例 - 空壓機應用



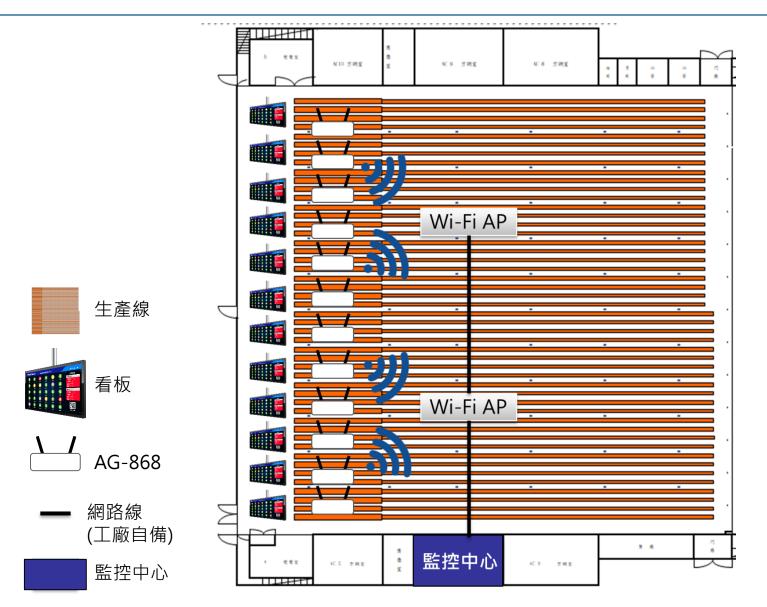




廠務與生產設備舉例 - 紙廠產線應用

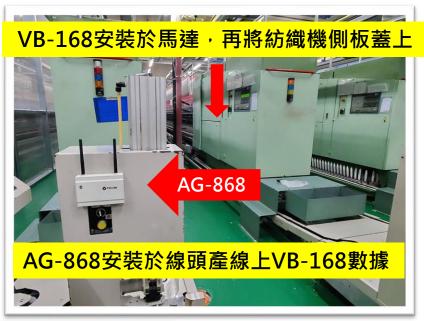


紡織廠 - 產線看板系統方案



廠務與生產設備舉例 - 紡織廠應用







新世代技術·全創新應用

本方案將迅速成為工廠健康管理主流 為您帶來工業4.0智慧維保新形象

無人巡檢工廠

傳統人工巡檢終結者





謝謝